

Technologia naprawy maszyn rolniczych

Na *naprawę maszyny* składają się czynności mające na celu usunięcie wszelkich uszkodzeń i przywrócenie maszynie właściwości umożliwiających jej użytkowanie. Ze względu na zakres naprawy rozróżniamy:

- *naprawę bieżącą* w której maszyna jest tylko częściowo demontowana i naprawiana lub wymieniane są części zużyte czy uszkodzone,
- *naprawę główną* kiedy maszyna jest całkowicie demontowana, wszystkie jej części są weryfikowane, a części zużyte i uszkodzone wymienia się na nowe lub regeneruje. Po naprawie głównej maszyna powinna mieć trwałość i niezawodność oraz właściwości użytkowe podobne jak maszyna nowa
- *naprawę średnią* przy której pracochłonność i poniesione koszty są pośrednie pomiędzy tymi dwoma rodzajami napraw – bieżącą i główną.

Organizacja naprawy

W zależności od sposobu przemieszczania się maszyny w czasie naprawy wyróżniamy:

- *naprawę stanowiskową*, maszyna jest unieruchomiona, naprawia ją wszechstronnie wyszkolony pracownik lub grupa pracowników na jednym stanowisku. W razie potrzeby włącza się na pewien czas pracowników o określonych specjalnościach, np. elektryk, spawacz itp. Naprawa jest wykonywana sposobem indywidualnym, tzn. wszystkie części nadające się do ponownego montażu wracają do tej samej maszyny.
- *naprawa w gniazdach naprawczych* po demontażu maszyny zespoły trafiają na stanowiska specjalistyczne. W przypadku ciągników są to wydzielone stanowiska, na których naprawia się np. silnik, skrzynie biegów, instalacje elektryczną, tylny most, podnośnik hydrauliczny, pompa wtryskowa.
- *naprawa potokowa* (nazwana też *naprawą liniową*) stosowaną najczęściej w zakładach specjalistycznych zakładach naprawczych, naprawiana maszyna (a potem także demontowane i montowane elementy) przesuwa się po określonym torze, na którym znajdują się stanowiska tworzące ciąg technologiczny.

Proces technologiczny naprawy maszyn

W procesie technologicznym naprawy maszyn wyróżniamy pewne etapy prac, które nazywamy *fazami procesu*, np.: mycie zewnętrzne, demontaż, mycie części, weryfikacja części, kompletowanie , montaż, malowanie itp.

Każda faza procesu składa się z wielu następujących po sobie lub występujących równocześnie *operacji*, którymi są czynności wykonywane na jednym stanowisku roboczym. Operacja dzieli się na *zabieg*, czyli czynności wykonywane przy użyciu tych samych narzędzi, na tych samych elementach maszyn.

Pytania

1. Wymienić rodzaje napraw
2. Wymienić metody napraw
3. Jak dzieli się proces technologiczny naprawy maszyn?

Odpowiedzi proszę przesłać na adres lisowskijan@radymno.edu.pl które będą podstawą do wystawienia oceny. W temacie proszę napisać imię i nazwisko oraz klasę.